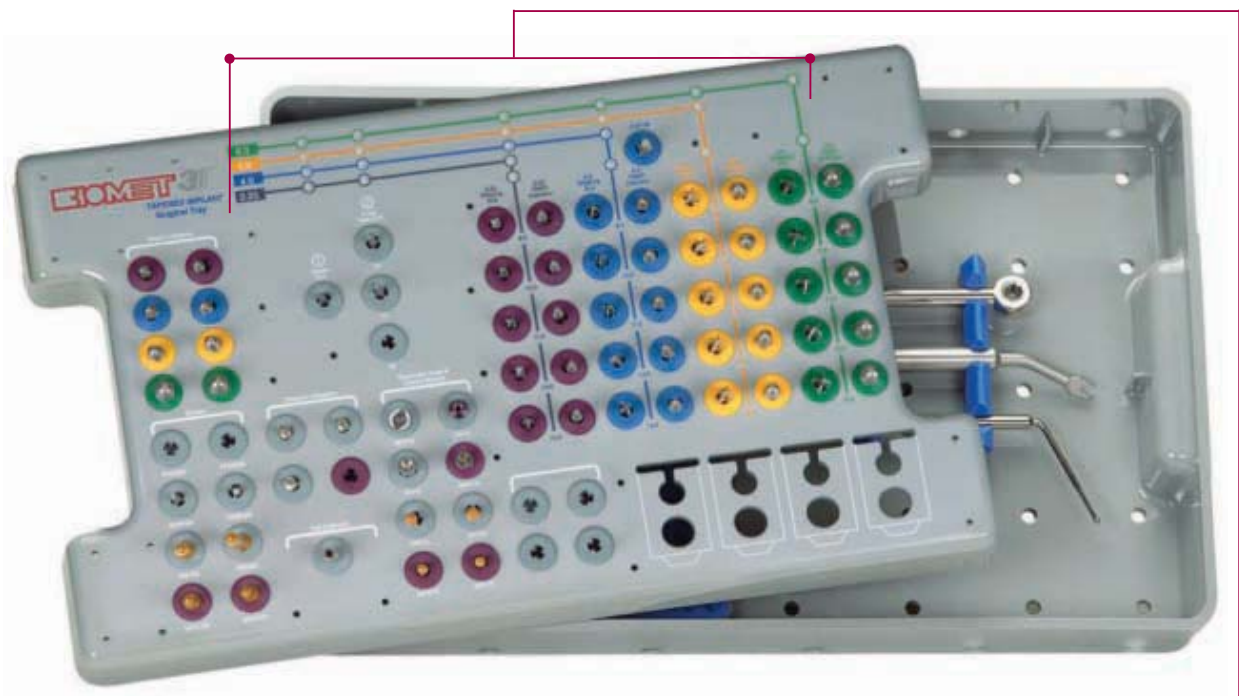
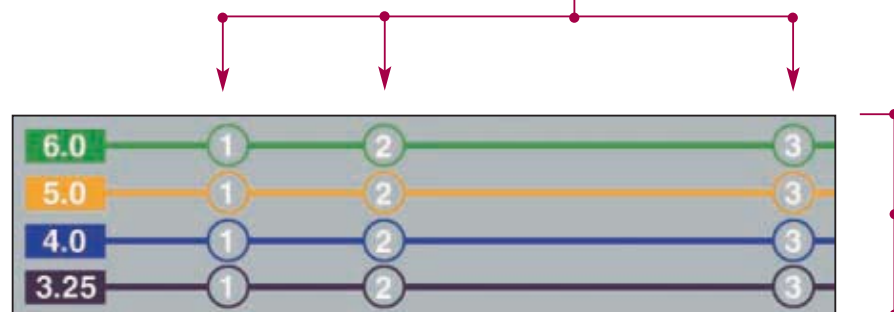


## Хирургический набор для установки корневидных имплантатов (QNTSK)



Хирургический набор для установки корневидных имплантатов имеет числовые и цветные указатели, что обеспечивает правильную последовательность при выборе шага протокола установки имплантатов



## Плотность кости

Детализированный хирургический протокол был разработан с учетом информации, необходимой для выбора сверла при работе с костью разной плотности. Перед выбором соответствующего протокола необходимо определить качество челюстной кости. Ответственность за результаты диагностического этапа лежит на клиницистах.

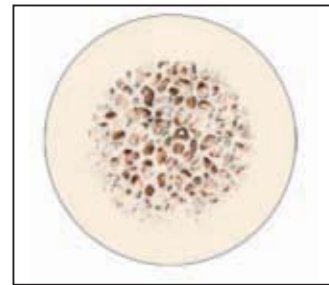
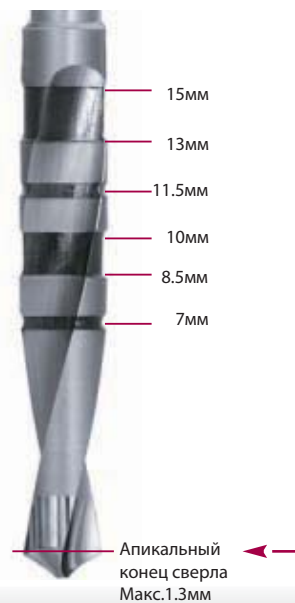
Классификация качества челюстной кости с учетом плотности костной ткани:

**Плотная кость (I тип)** - толстый кортикальный слой и очень высокая плотность губчатой костной ткани

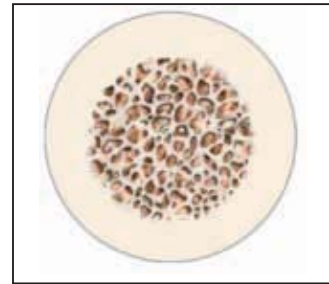
**Средняя кость (II и III тип)** - кортикальный слой средней плотности с равномерной выраженностью губчатого вещества

**Мягкая кость (IV тип)** - тонкий кортикальный слой и рыхлое губчатое вещество

Маркировка сверел АСТ™  
(Active Cutting Technology)



Плотная кость (I тип)



Средняя кость (II тип)



Средняя кость (III тип)



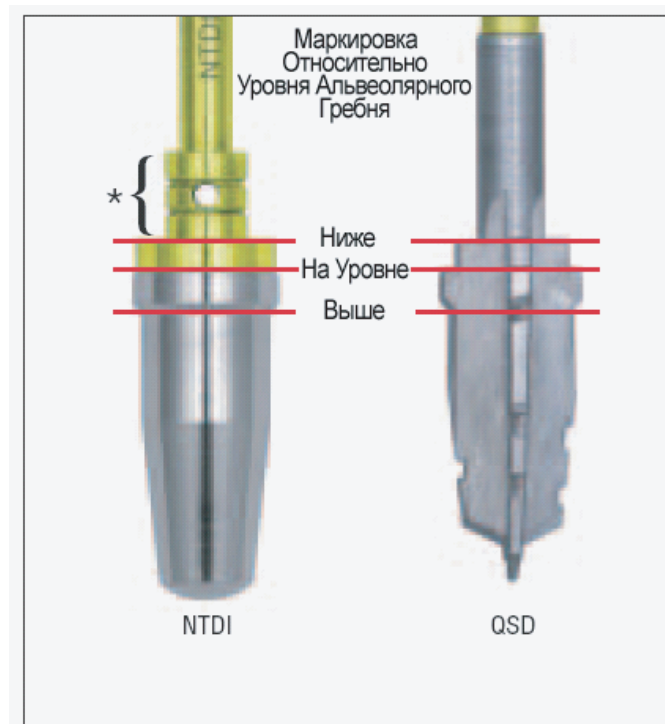
Мягкая кость (IV тип)

## Четырехлопастные Формирующие Сверла (QSD). Введение.

Четырехлопастные формирующие сверла (QSD) используются для формирования костного ложа под OSSEOTITE NT Корневидные имплантаты.

### Преимущества новых (QSD) сверл.

- На формирующих сверлах есть метки в виде выступов или ступеней, обозначающие глубину посадки. Внутреннее охлаждение отсутствует. Улучшен доступ внешнего охлаждения.
- Четырехлопастные формирующие сверла имеют четыре режущие поверхности, что увеличивает режущую эффективность и уменьшает осевые отклонения при сверлении.
- Четырехлопастные формирующие сверла имеют режущую часть в области апекса.
- Отсутствие маркировочных линий делает их более устойчивыми к коррозии.
- Рабочая скорость вращения 1200-1500 об/мин. такая же как шаровидного и направляющего боров, которые используются при установке имплантата.



## Четырехлопастное Сверло (QSD) Ключевые Точки

### Скорост ь Сверла

Скорость вращения должна быть в пределах 1200-1500об./мин

Режущая эффективность очень велика. Вследствие этого уменьшается сила давления на сверло во время работы и его смещение по оси.

### Техника Работ ы

- При расположении имплантата на и под уровнем альвеолярного гребня, довести четырехлопастное формирующее сверло до уровня соответствующей маркировочной линии.
- Давление на четырехлопастное формирующее сверло должно быть меньше, чем то, которое оказывается на направляющее сверло при остеотомии. Четырехлопастное формирующее сверло должно сразу достигнуть нужной глубины без усилия.
- При достижении необходимой глубины, нужно извлечь инструмент без вращения. Если не удастся, нужно нажать на педаль. Указанная техника способствует последующей остеоинтеграции, из-за прорастания аутогенной костной ткани в местах прохождения режущего края сверла.
- При установке NT имплантата в мягкую кость 4-ого типа нужно проводить остеотомию сверлом на размер меньше, чем диаметр имплантата. (Например, при установке OSSEOTITE NT с диаметром 5мм и длиной 10мм - нужно установить сверло на 4мм после обработки костной ткани сверлом диаметром 4мм и длиной 10мм) После этого сразу вводится имплантат.
- Использовать метчики при 1 и 2-ом типе костной ткани.

Четырехлопастные формирующие сверла производятся со специальными метками для определения глубины погружения. Врач должен с вниманием и осторожностью соблюдать эти метки, для того, чтобы не допустить перепрепаровку или недостаточное препарирование.

### Рекомендуемая Скорость Для Различных Сверл

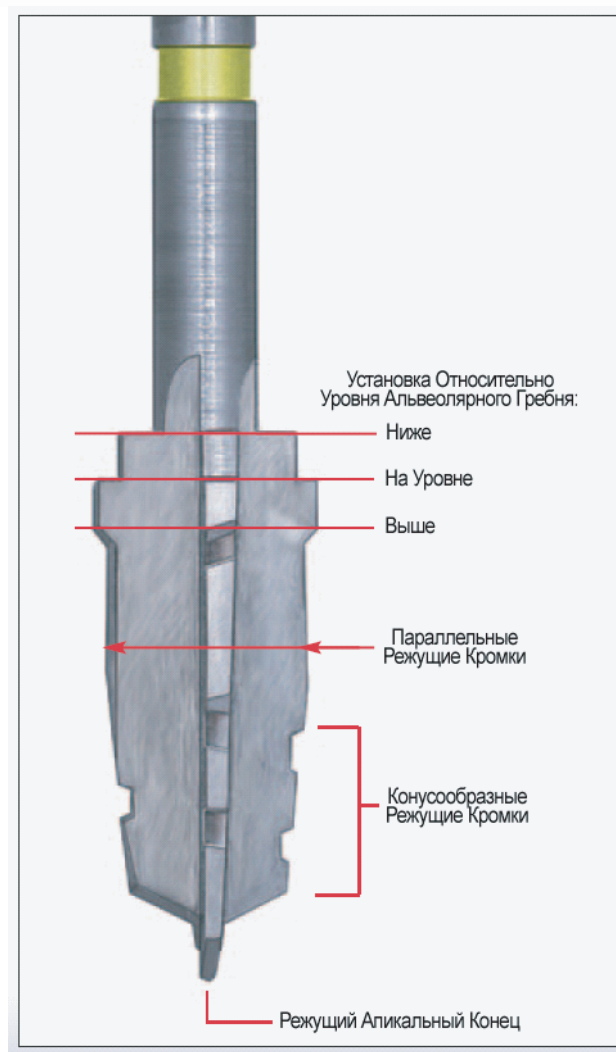
1. Шаровидное	1200–1500rpm
2. Направляющее	1200–1500rpm
3. Пилотное*	1200rpm

### Оценка Качества Кости

Качество Кости	очень плотная	плотная	нормальная	мягкая
Тип Кости	1	2	3	4

### Рекомендуемая Скорость

4.QSD	1200 - 1500rpm
5.Установка Имплантата	15–20rpm



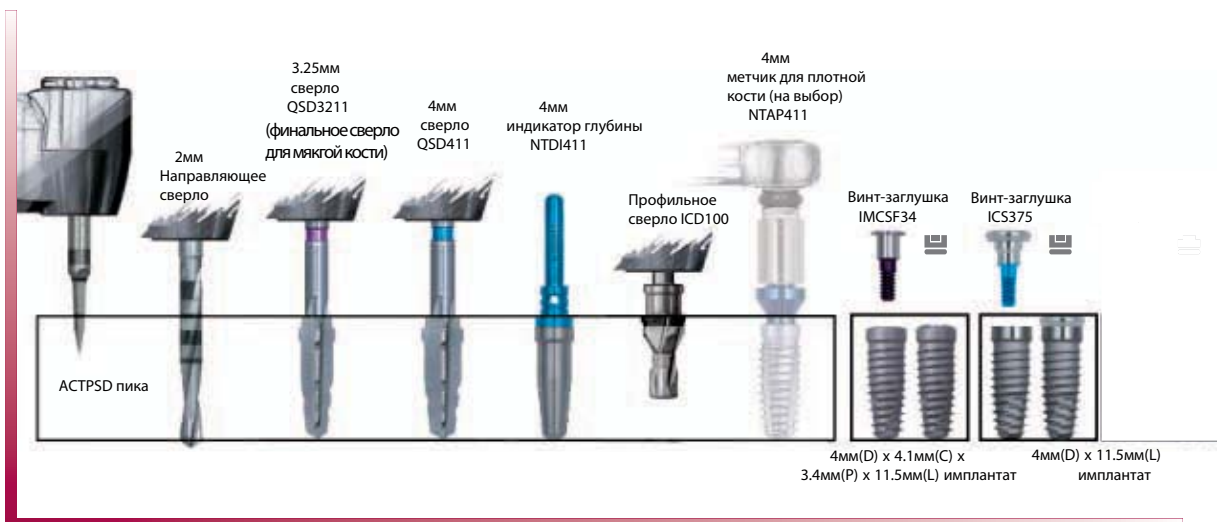
## Хирургический протокол для установки корневидных имплантатов

(D) - Диаметр (мм)  
(C) - Шейка (мм)  
(P) - Платформа (мм)  
(L) - Длина (мм)

### Корневидные имплантаты с внутренним соединением Certain® MicroMiniplant™ 3.25 мм



### Корневидные имплантаты Certain PREVAIL® 4/3 мм, стандартные корневидные имплантаты 4 мм

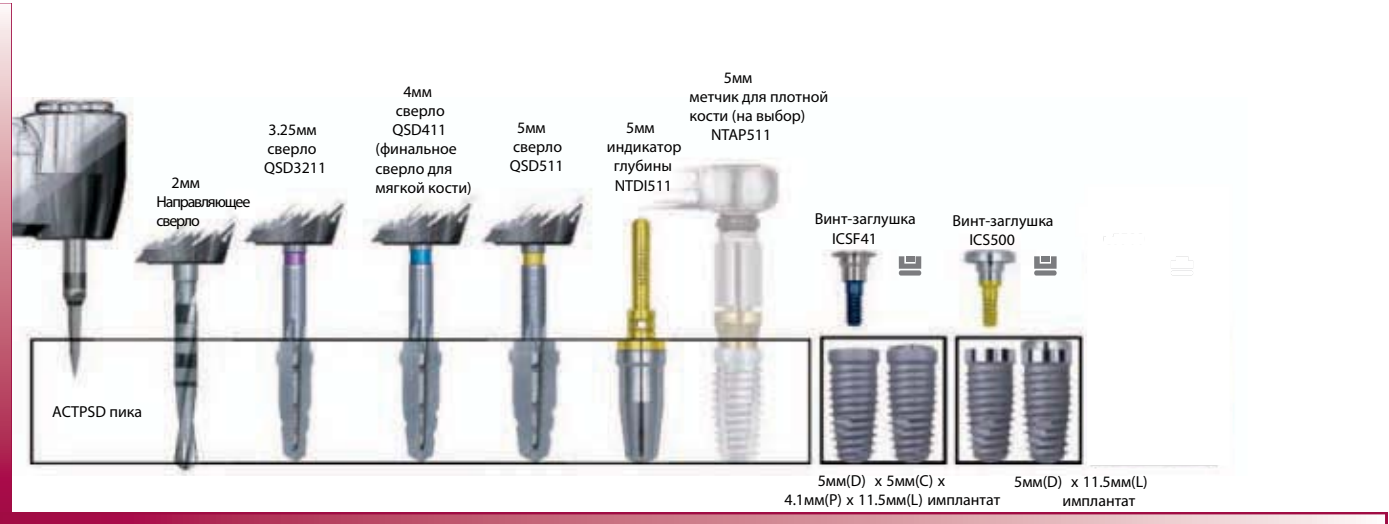


- NOTE:**
- Рекомендуемая скорость вращения для всех сверл 1200-1500 об/мин.
  - Движения четырехлопастными сверлами следует проводить с небольшим давлением, не прерывисто.
  - Рекомендуемая скорость для вкручивания имплантата 15-20 об/мин.
  - Усилие для вкручивания имплантата может превышать 50 Н/см.
  - Диаметр финального сверла должен быть на размер меньше для мягкой кости (IV тип)
  - Использование метчика рекомендовано для очень плотной кости (I тип).
  - Ручное вкручивание может быть необходимо для лучшей конечной фиксации имплантата.

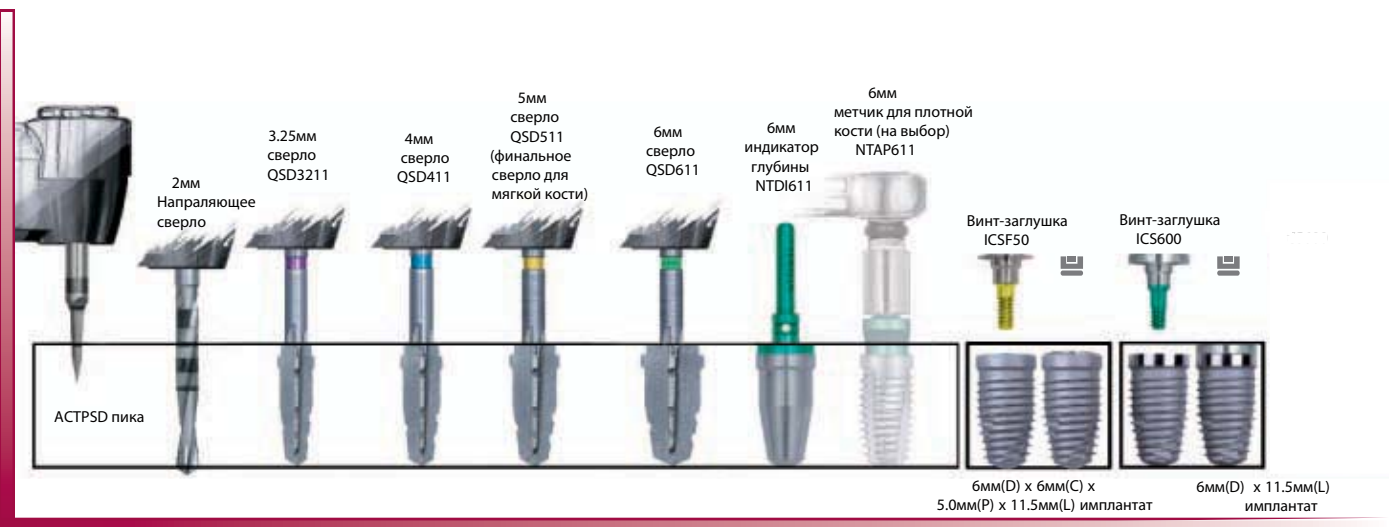
## Хирургический протокол для установки корневидных имплантатов (продолжение)

(D) - Диаметр (мм)  
(C) - Шейка (мм)  
(P) - Платформа (мм)  
(L) - Длина (мм)

Корневидные имплантаты Certain PREVAIL 5/4 мм, стандартные корневидные имплантаты 5 мм



Корневидные имплантаты Certain Prevail 6/5 мм, стандартные корневидные имплантаты 6 мм



- NOTE:**
- Рекомендуемая скорость вращения для всех сверл 1200-1500 об/мин.
  - Движения четырехлопастными сверлами следует проводить с небольшим давлением, не прерывисто.
  - Рекомендуемая скорость для вкручивания имплантата 15-20 об/мин.
  - Усилие для вкручивания имплантата может превышать 50 Н/см.
  - Диаметр финального сверла должен быть на размер меньше для мягкой кости (IV тип)
  - Использование метчика рекомендовано для очень плотной кости (I тип).
  - Ручное вкручивание может быть необходимо для лучшей конечной фиксации имплантата.